



- **Secteur : Fabrication Mécanique**
- **Filière : Mécanicien Général Polyvalent**
- **Niveau : Qualification**

## 1. Description générale du métier

---

La fonction principale du Mécanicien Général Polyvalent est de produire des pièces mécaniques sur machines conventionnelles.

Il travaille dans la majorité des cas dans des entreprises de production des secteurs d'activité du chantier naval, de l'automobile, de la mécanique générale et de précision.

## 2. Profil de la formation

---

A l'issue de la formation, le stagiaire sera en mesure d'exécuter les opérations et les activités suivantes:

- Mesurer et contrôler à l'aide d'instruments ;
- Diagnostiquer une pièce de rénovation ;
- Établir un mode opératoire ;
- Réaliser des pièces unitaires ou de séries en tournage, fraisage et rectification ;
- Travailler en établi et assembler des composants mécaniques de base ;
- Maintenir en bon état de fonctionnement le poste de travail.

## 3. Formation

---

La durée de formation est étalée **sur deux années**. Le mode de formation est résidentiel ou alterné.

## 4. Conditions d'admission

---

- Age maximum : **30 ans**
- Niveau scolaire : **3<sup>ème</sup> année de l'enseignement collégial ou plus.**
- Aptitudes et qualités exigées pour l'exercice du métier :
  - Bonne dextérité
  - Etre méticuleux
  - Avoir un esprit créatif
- Mode de sélection des candidats à la formation :
  - Remplissage du dossier d'orientation
  - Réussite aux tests d'admission



## 5. Programme de la formation

---

Le programme de formation est dispensé en **2040 heures** et étalé sur **deux années** de formation, dont un stage technique de 1 mois et demi à la fin de la formation.

N° Module	Modules	Total
EGQ1	Arabe	30
EGQ2	Communication en français	140
EGQ3	Législation/PME	30
M01	Hygiène et sécurité au travail en fabrication Mécanique	15
M02	Fabrication des pièces d'usinage simples en tournage	155
M03	Fabrication des pièces d'usinage simples en fraisage	155
M04	Métrologie dimensionnelle et géométrique	50
M05	Travaux d'établi et réalisation d'opérations de perçage et de taraudage	70
M06	Lecture et interprétation des documents de fabrication	45
M07	Réglage et conduite d'une production de série	60
M08	Représentation de pièces mécaniques en dessin industriel	105
M09	Assemblage d'éléments mécaniques	30
M10	Définition d'un mode opératoire	50
M11	Réalisation d'opérations de rectification	70
M12	Résolution des calculs professionnels simples	95
M13	Usinage complexe	365
M14	Technologie professionnelle	110
M15	Réalisation d'ensemble mécanique composé de pièces polyvalentes	105
M16	Entretien de premier niveau de son poste de travail	20
M17	Fabrication d'une pièce de rénovation en mécanique générale	80
M18	Bureautique	20
M19	Stage en entreprise	240
<b>TOTAL</b>		<b>2040</b>

## 6. Evaluation de la formation

---

La formation dispensée est modulaire et les évaluations sont organisées sous forme de :

- Contrôles continus ;
- Examens de fin de module ;
- Examens de passage ;
- Examen de fin de formation.

## 7. Perspectives professionnelles

---

Un Mécanicien Général Polyvalent peut selon les aptitudes qu'il démontre progresser à terme vers un poste de chef d'équipe.